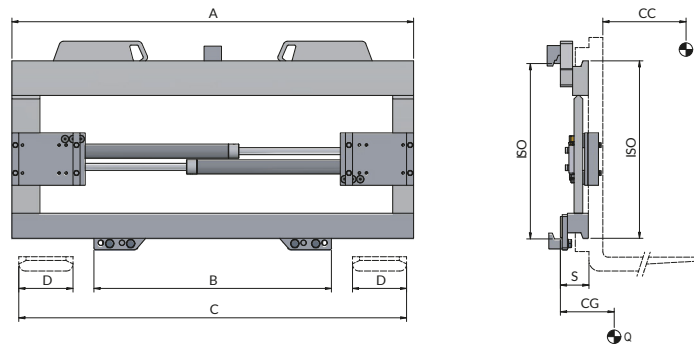


575 Zinkenverstellgerät



Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1 | Maximaler Betriebsdruck: 110 Bar

Merkmale:

- System mit laufenden Zylinderkörpern (von ATIB Material Handling patentiert) für eine konstante und synchronisierte Verstellung der Gabelzinken.
- Schnelles und präzises Heben und Positionierung der Lasten.
- Druckbegrenzungsventil.
- Benutzung mit Gabelzinken mit Max Länge mm 1500 empfohlen.
- Justierbaren Platten für die Benutzung von Gabelzinken verschiedener Querschnitte.
- Schadensreduzierung an Paletten und Transportgut.
- Vereinfachung der Betätigungen auch in eingegengten Räumen.

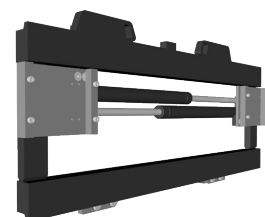
Sonderausführungen:

- Sonder Längen und/oder Öffnungen.
- Standard Gabelzinken.
- Lastschutzzitter.

Artikel	Tragfähigkeit des Anbaugerätes	Lastschwerpunkt	ISO	Körperbreite	Min Gabelträgerbreite	Öffnungsbereich		Gabelbreite	Vorbaumaß	Eigenschwerpunkt	Gewicht
N°	P (kg)	CC (mm)	2328	A (mm)	B (mm)	C Min (mm)	C Max (mm)	D (mm)	S (mm)	CG (mm)	Q (kg)
18LFA2C0021	2500	500	2	970	720	340	920	130	70	37	88
18LFA2C0022	2500	500	2	1040	720	340	990	130	70	38	93
18LFA2C0023	2500	500	2	1150	720	340	1100	130	70	40	99
18LLL3C0011	5000	500	3	1150	860	380	1100	150	80	44	141
18LLL3C0013	5000	500	3	1250	860	380	1200	150	80	45	150
18LLL3C0014	5000	500	3	1350	860	380	1300	150	80	46	160

Durchflussmengen	
ISO	(L/min)
	↑ ↓
2	5
3	5

↑ ↓ Öffnung
Schließung



Weitere Sonderausführungen entnehmen Sie bitte unserem Katalog